

GG 2 Grundgerät

GG 2 Basic unit / GG 2 Appareil de base

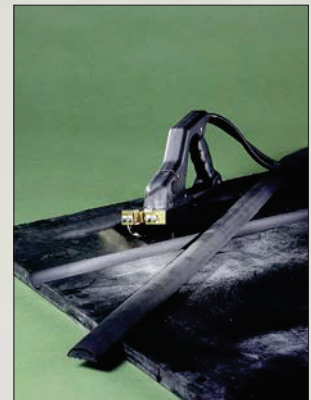


ZTS 24

Thermoschneider
Thermocutter / Thermotranchet

KZ 10

Profilschneider
Regroover / Resculpteur



AZ

■ **Grundgerät zur Stromversorgung von ZTS 24 und KZ 10 /**
Basic unit to supply power for ZTS 24 and KZ 10 /
Appareil de base pour l'alimentation en courant de ZTS 24 et KZ 10

Technische Daten / Technical Data / Caractéristiques techniques:

- Stufenloser elektronischer Leistungsregler/ Infinitely adjustable electronic output controller/
Régulateur de puissance électronique progressif
- Ausgangsspannung bis 1,9 Volt / Output voltage up to 1,9 Volt /
Tension de sortie jusqu'à 1,9 Volts
- Ausgangsstromstärke bis 135 Ampere / Output current strength up to 135 Amperes /
Intensité du courant de sortie jusqu'à 135 Ampères
- Schalter für Dauerbetrieb des Messers / Switch for continuous operation of blade /
Commutateur pour fonctionnement continu de la lame
- B = 190 mm x H = 205 mm x L = 300 mm (W x H x L)
- 100 % ED / Continuous duty
- f = 50-60 HZ
- P = 250 VA
- m = 11 kg

GG 2



■ **GG 2 230V/250VA Nr. 7047301**

■ **GG 2 115V/400VA Nr. 7049601**

ZTS 24 Thermoschneider / Thermocutter / Thermotranchet

- Ablängen von Halbzeugen / Cutting semifinished products to length /
Mise à longueur de produits semi-finis
- Verschweißen von Werkstücken / Welding work pieces / Soudage de pièces
- Entgraten von Spritzgußteilen / Deburring of injection moulded parts /
Ebarbage de pièces moulées par injection
- Bearbeitung von Dichtungen / Processing of seals / Traitement de joints
- Abtrennen von Angüssen / Separating sprue / Démasselottage
- Heißschneiden von Folien / Hot cutting of foils / Thermocoupage de feuilles
- Ausschneiden von Autoverkleidungen / Cutting of automobile trimming /
Découpe de garnitures d'automobiles
- Ausbau von geklebten Autoscheiben / Removal of bonded car windscreens /
Démontage de vitres de voiture collées
- Bearbeitung von Isoliermaterialien / Processing insulation materials / Traitement d'isolants
- Konturschneiden von Stoffen / Profile cutting of fabrics / Coupe de contours de tissus
- Trennen von Gewebebändern / Cutting of fabric tapes / Découpe de bandes textiles
- Schneiden von Gummi / Rubber cutting / Découpe de caoutchouc
- Modellieren von Styropor / Modelling expanded polystyrene / Modelage de polystyrène expansé
- Bearbeitung von / Processing of / Traitement de: ABS, EPDM, EPS, PA, PE, PP, PS, PU, PVC

Technische Daten / Technical Data / Caractéristiques techniques:

- Anzuschließen an GG 2 / Has to be connected to GG 2 / A raccorder au GG 2
- Industrieausführung für Dauereinsatz / Industrial design for continuous use /
Exécution industrielle pour une utilisation continue
- Taster am Gerät zum Beheizen der Messer / Switch on device for heating the blade /
Palpeur sur l'appareil pour chauffage les lames
- Messer leicht wechselbar / Easily exchangeable blades / Lame facile à changer
- m = 1,9 Kg incl. 3 Meter Kabellänge / incl. 3 metres of cable / y compris câble de 3 m de long

■ **ZTS 24**

Nr. 70493

ZTS 24



KZ 10 Profilschneider / Regroover / Resculpteur

- Nachprofilieren von abgefahrenen Reifen / Regrooving tyres with worn tread / Reprofilage des pneus usés
- Profilieren von Reparaturstellen / Restoring tread design after repair / Profilage des parties après réparation
- Profilentwicklung / Tread development / Développement du profil
- Rillenschneiden in Gummiplatten und Förderbändern / Grooving of rubber sheets and conveyor belts / Traçage des rainures sur les plaques caoutchoutées et bandes transporteuses
- Profilieren von Reibbelägen und Überlappungen / Profiling of friction linings and overlaps / Profiler des garnitures de friction et des chevauchements
- Bearbeitung von / Processing of / Traitement de: ABS, EPDM, EPS, PA, PE, PP, PS, PVC

Technische Daten / Technical Data / Caractéristiques techniques:

- Anzuschließen an GG 2 / Has to be connected to GG 2 / A raccorder au GG 2
- Industrieausführung für Dauereinsatz / Industrial design for continuous use / Exécution industrielle pour une utilisation continue
- Messer leicht wechselbar / Easily exchangeable blades / Lame facile à changer
- Durch Vorwärtsschieben wird der KZ 10 automatisch eingeschaltet / When pushed forward, model KZ 10 is automatically switched on / Le KZ 10 est automatiquement mis en marche par mouvement en avant
- Stufenmesserkopf mit Einspannbreite von 2-28 mm / Cutting head with clamping width from 2-28 mm / Tête de fraisage à gradins avec une largeur de fixation de 2-28 mm
- Messer beim Schneiden gut sichtbar / Blades clearly visible during cutting process / La lame est visible lors du coupage
- m = 1,5 Kg incl. 2 Meter Kabellänge / incl. 2 metres of cable / y compris câble de 2 m de long



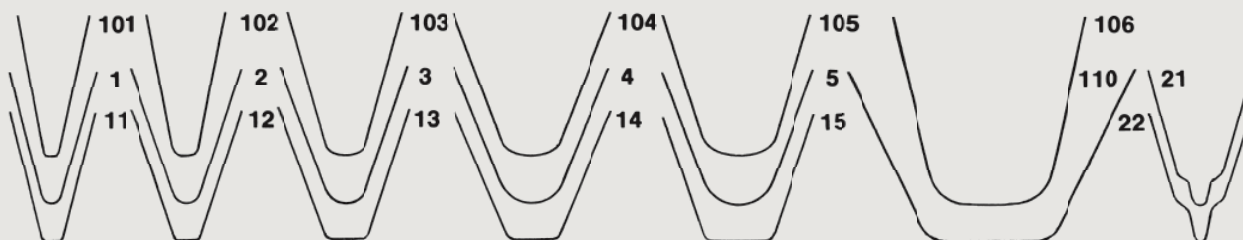
KZ 10

■ KZ 10

Nr. 70260

Profilmesser / Regroover Blades / Lames pour Resculpteurs:

- Für alle gängigen Profilarten / For all usual tread designs / Les lames conçues pour tous les proils courants
- Verpackt je 20 Stück / Packed 20 pieces each / Emballée par 20 unités



Rund-Winkel V-shaped Combinaison d'angles		Rund Round Arrondi		Winkel Wedge Angle		Schnittbreite Cutting Width Largeur de coupe		Schnittiefe Cutting Depth Profondeur de coupe	
Typ/Type	Nr./No.	Typ/Type	Nr./No.	Typ/Type	Nr./No.				
101	70255	1	70333	11	70395	2 - 4 mm		7 mm	
102	70250	2	70256	12	70316	4 - 6 mm		8 mm	
103	70251	3	70315	13	70345	6 - 8 mm		10 mm	
104	70252	4	70311	14	70332	8 - 10 mm		14 mm	
105	70253	5	70394	15	70331	10 - 14 mm		16 mm	
106	70254					16 - 22 mm		16 mm	
110	70359					22 - 28 mm		16 mm	
		21	70247			1 mm		4 mm	
		22	70248			2 mm		6 mm	



A-Z FORMEN- UND MASCHINENBAU GMBH

Bahnhofstraße 6 • 93486 Runding-Langwitz • Germany

Telefon + 49 (0)99 71 - 842 - 280 • Fax + 49 (0)99 71 - 842 - 250

gkeil@a-z-gmbh.de • www.a-z-gmbh.de